

METODO DE COSTEO Y CONTROL CONTABLE DE PROCESO CONTINUO
EJERCICIO DE CLASE # 4

La empresa METALMECÁNICA S.A. produce tornillos especiales para maquinaria pesada y determina sus costos por el sistema de costos históricos aplicando el método de proceso continuo. Cuenta con tres centros productivos y le presenta la información correspondiente para el mes de Mayo de 2011 así:

TROQUELADO: En este centro se inicia el proceso productivo, consiste en cortar las piezas y formar la cabeza del tornillo. Al inicio del mes había en proceso 10,000 tornillos a un 50% de avance del costo de conversión. El costo de una pieza cortada para un tornillo es el siguiente: Materia prima Q0.50, Mano de obra Q0.05 y Gastos de fabricación Q0.10. Durante el mes se inició la producción de 60,000 tornillos y el reporte de producción del mes indica que se terminaron y transfirieron al siguiente centro 60,000 tornillos, se destruyeron 500 tornillos, lo cual se considera merma normal y el resto quedó en proceso al 40% con respecto al costo de conversión.

Los gastos del mes fueron: Materia prima Q31,140.00; Mano de obra Q4,216.00 y Gastos de fabricación Q7,156.00.

ROSCADO: Aquí se continúa con el proceso productivo, haciéndole la rosca a los tornillos. El inventario de productos en proceso al 30 de Abril era de 4,000 tornillos roscados a un 25% del costo de conversión, con los costos unitarios siguientes, Materia prima Q0.87, Mano de obra Q0.06 y Gastos de fabricación Q0.08. Durante el mes se terminaron 55,000 tornillos de los cuales se transfirieron 50,000 y 5,000 quedaron retenidos para efectuarles una revisión final. El resto de la producción quedó en proceso a un 25% respecto a su costo de conversión.

Los costos del mes fueron los siguientes: Mano de obra Q2,802.50 y Gastos de fabricación Q4,500.00.

GALVANIZADO: En este centro se aplica a los tornillos un baño de zinc lo que los convierte en inoxidable. El inventario inicial de productos en proceso estaba integrado por 10,000 tornillos al 40% del costo de conversión con los costos totales así: Materia prima Q9,700.00; Mano de obra Q140.00 y Gastos de fabricación Q220.00. Durante el mes se terminaron y transfirieron al almacén de producto terminado 55,000 tornillos y debido a un accidente ocurrido en la planta se destruyeron 1,000 tornillos al final del proceso productivo. La política de la empresa es registrar este tipo de perdidas en una cuenta contable denominada Perdida por mercaderías destruidas. El resto de la producción tiene pendiente de avance un 40% respecto a su costo de conversión.

Los gastos del mes fueron: Materia prima Q7,800.00; Mano de obra Q2,196.00 y Gastos de fabricación Q3,284.00.

El saldo inicial del inventario de productos terminados estaba integrado por 15,000 tornillos con un costo total de Q15,750.00. La empresa utiliza el método de valuación de inventarios UEPS.

Los gastos de operación ascendieron a Q19,250.00.

Se le solicita que determine para el mes indicado lo siguiente:

1. Informe de producción.
2. Costos unitarios por cada centro.
3. Valuación de la producción terminada y en proceso en cada centro.
4. Valuación de la producción retenida
5. Valuación de la producción destruida
6. Estado de Costo de producción.
7. Estado de resultados, considerando que se vendieron y facturaron 60,000 tornillos a un precio de Q2.24 c/u.